SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ALLUMINIO E SUE LEGHE

324

Resistenza	N/mm²	305
Limite Elastico	N/mm²	200
Allungamento (5d)	%	18
Temperatura di fusione	ºC	560 - 630

Ø (mm)

0.8
1
1.2
1.6

AWS-ASME II C. SFA 5.10 :
ER 5556

EN-ISO 18273 :
S Al 5556

Gas: Argon Puro

Campo di impiego
Filo per saldature altoresistenti su leghe di alluminio magnesio.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 19/04/2022