

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ALLUMINIO E SUE LEGHE



326SIG

AWS-ASME II C. SFA 5.10 :
ER 1070

Resistenza	N/mm ²	80
Limite Elastico	N/mm ²	30
Allungamento (5d)	%	40
Temperatura di fusione	°C	650 - 660

Ø
(mm)

0.8
1
1.2
1.6

EN-ISO 18273 :
S Al 1070

Gas: Argon Puro

Campo di impiego

Filo pieno per la saldatura MIG dell'alluminio puro.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 30/08/2012