

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ALLUMINIO E SUE LEGHE



322

AWS-ASME II C. SFA 5.10 :
ER 5554

Resistenza	N/mm ²	>220
Limite Elastico	N/mm ²	>110
Allungamento (5d)	%	17
Temperatura di fusione	°C	624 - 646

Ø
(mm)

1.2

1.6

EN-ISO 18273 :
S Al 5554

Gas: Argon Puro

Campo di impiego

Saldatura di leghe 5454 anche con leghe della serie 6000

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 20/04/2022