

SALDATURA -- FILO ANIMATO FCAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO



Dopo PWHT 570-620°C/1h

AWS-ASME II C. SFA 5.29 :
E80T5-GC-H4 / E80T5-GM-H4

Resistenza	N/mm ²	>510
Limite Elastico	N/mm ²	>355
Allungamento (5d)	%	>22
Resilienza KV	J (20°C)	>47

Ø
(mm)

1.2
1.6

EN-ISO 17634-A :
T MoL B M21 2 H5

Gas: Miscela Argon-CO2

Campo di impiego

Filo animato bassolegato allo 0,5% Mo per acciai resistenti a temperature massime di 500°C.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 17/06/2021