SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- BASE NICHEL

26

Resistenza	N/mm²	>620
Limite Elastico	N/mm²	>400
Allungamento (5d)	%	>22

Ø (mm)	L (mm)
2.5	300
3.2	350
4	350

AWS-ASME II C. SFA 5.11 :
~ENiCrCoMo-1

EN-ISO 14172 :
E-Ni6617

Rivestimento BASICO

Campo di impiego
Saldatura di leghe per impieghi ad alte temperature.

Disponibilità magazzino: materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 31/10/2017