SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- ALLUMINIO E SUE LEGHE

25

			Ø (mm)	L (mm)
Resistenza	N/mm²	180		
Limite Elastico	N/mm²	80	2.5	350
Allungamento (5d)	%	>5	3.2	350
Durezza	HB (20ºC)	50 - 60	4	350

AWS-ASME II C. SFA 5.3 :
E 4047

EN 573-3 :
EAlSi12

Rivestimento SPECIALE

Campo di impiego
Saldatura di leghe alluminio-silicio con o senza magnesio e/o rame.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 31/10/2017