

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO



Dopo PWHT 760-790°C/2h

AWS-ASME II C. SFA 5.9 :
ER 430

Resistenza	N/mm ²	>450	0.8
Limite Elastico	N/mm ²	>300	1
Allungamento (5d)	%	>20	1.2
			1.6

EN-ISO 14343-A :
G 17

Gas: Miscela Argon-2%O₂, Miscela
Argon-2%CO₂

Campo di impiego

Unioni di acciai ferritico-martensitici al 17% Cr o simili resistenti alla corrosione e all'usura.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 03/09/2021