

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO



215

Resistenza	N/mm ²	>520
Limite Elastico	N/mm ²	>320
Allungamento (5d)	%	>30

Ø
(mm)

0.8

1

1.2

1.6

AWS-ASME II C. SFA 5.9 :

ER309LSi

EN-ISO 14343-A :

G 23 12 LSi

Gas: Miscela Argon-2%O₂, Miscela
Argon-2%CO₂

Campo di impiego

Saldatura eterogenea tra acciai al carbonio o bassolegati e acciai inox tipo AISI
304-304L.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 27/08/2021