SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO

209C

AWS-ASME II C. SFA 5.9 :
ER 630

EN-ISO 14343-B :
SS 630

Dopo PWHT

Resistenza	N/mm²	>930
Limite Elastico	N/mm²	>725
Allungamento (5d)	%	>5

Ø (mm)
0.8
1
1.2
1.6

Gas: Miscela Argon-2%O2, Miscela Argon-2%CO2

Campo di impiego
Unioni di acciai inossidabili martensitici tipo AISI 630.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 05/08/2021