SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO

207

Resistenza	N/mm²	>520
Limite Elastico	N/mm²	>320
Allungamento (5d)	%	>35

Ø (mm)

0.8
1
1.2
1.6

AWS-ASME II C. SFA 5.9 :
ER308LSi

EN-ISO 14343-A :
G 19 9 LSi

Gas: Miscela Argon-2%O2, Miscela Argon-2%CO2

Campo di impiego
Saldatura MIG di acciai inossidabili austenitici al cromo-nichel del tipo AISI 304 e 304L.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 30/07/2021