

# SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO



**202T**

**AWS-ASME II C. SFA 5.28 :**  
ER120S-G

|                   |                   |               |           |
|-------------------|-------------------|---------------|-----------|
| Resistenza        | N/mm <sup>2</sup> | 940 -<br>1180 | Ø<br>(mm) |
| Limite Elastico   | N/mm <sup>2</sup> | >890          | 0.8       |
| Allungamento (5d) | %                 | >15           | 1         |
| Resilienza KV     | J (-40°C)         | >47           | 1.2       |
|                   |                   |               | 1.6       |

**EN-ISO 16834-A :**  
G 89 4 M21 Mn4Ni2,5CrMo

Gas: Miscela Argon-CO<sub>2</sub>, 100% CO<sub>2</sub>

## Campo di impiego

Saldatura di acciai a grano fine ad alta resistenza fino a 1180 N/mm<sup>2</sup>.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 15/03/2022