

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ACCIAIO AL CARBONIO



AWS-ASME II C. SFA 5.18 : ER 70S-6				Ø (mm)
	Resistenza	N/mm ²	530 - 680	
	Limite Elastico	N/mm ²	>460	0.8
	Allungamento (5d)	%	>22	1
	Resilienza KV	J (-50°C)	>47	1.2 1.6

EN-ISO 14341-A :
G 46 5 C1/M21 3Si1

Gas:

Campo di impiego

Filo pieno ramato per la saldatura MAG dell'acciaio al carbonio.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 27/01/2023