SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- GHISA

18

AWS-ASME II C. SFA 5.15 :
~ECI-B

EN-ISO 1071 :
E C FeC-GF 3

Dopo PWHT 900ºC/2h + 700ºC/4h

Resistenza	N/mm²	450
Limite Elastico	N/mm²	320
Allungamento (5d)	%	15
Durezza	HB (20ºC)	220

Ø (mm)	L (mm)
3.2	350
4	450
5	450

Rivestimento GRAFITICO

Campo di impiego
Riparazione di difetti di fusione di ghise a grafite sferoidale.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 18/03/2020