

RIPORTO -- Elettrodo SMAW -- Base Ferro



180

Durezza DOPO
INCRUDIMENTO

HB

400 - 500

Ø
(mm)

L
(mm)

Durezza DOPO
SALDATURA

HB

200

3.2

350

4

450

5

450

AWS-ASME II C. SFA 5.13 :

~EFeMn-A

EN 14700 :

EFe9

Rivestimento BASICO

Campo di impiego

Ricarica su fusioni base ferro legate al 14% di manganese.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 22/12/2017