

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- GHISA



*Dopo PWHT 900°C/2h + 700°C/4h*

|                   |                   |     | Ø<br>(mm) | L<br>(mm) |
|-------------------|-------------------|-----|-----------|-----------|
| Resistenza        | N/mm <sup>2</sup> | 450 | 3.2       | 350       |
| Limite Elastico   | N/mm <sup>2</sup> | 320 | 4         | 450       |
| Allungamento (5d) | %                 | 15  | 5         | 450       |
| Durezza           | HB (20°C)         | 220 |           |           |

**EN-ISO 1071 :**

E C FeC-GF 3

*Rivestimento GRAFITICO*

### **Campo di impiego**

Riparazione di difetti di fusione di ghise a grafite sferoidale.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 18/03/2020