RIPORTO -- ELETTRODO SMAW -- BASE COBALTO

176

AWS-ASME II C. SFA 5.13 :
ECoCr-A

EN 14700 :
E Co2

Durezza DOPO SALDATURA	HRC (20ºC)	42
Durezza	HV (500ºC)	310
Durezza	HV (600ºC)	270
Durezza	HV (700ºC)	250

Ø (mm)	L (mm)
2	300
2.5	350
3.2	450
4	450
5	450

Rivestimento RUTILE

Campo di impiego
Lega tipo Stellite 6 per riporti su attrezzature lavoranti fino a 800-1100ºC soggette ad abrasione.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 20/03/2020