RIPORTO -- ELETTRODO SMAW -- BASE COBALTO

172SB

Durezza	HRC (20ºC)	50	
Durezza	HRC (600ºC)	38 - 40	

Ø (mm)	L (mm)
2.5	300
3.2	350
4	350
5	450

AWS-ASME II C. SFA 5.13 :
ECoCr-B

EN 14700 :
E Co2

Rivestimento RUTILBASICO

Campo di impiego
Elettrodo con anima in lega tipo Stellite grado 12 con deposito resistente a shocks moderati.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 04/02/2022