RIPORTO -- ELETTRODO SMAW -- BASE COBALTO

172

AWS-ASME II C. SFA 5.13 :
ECoCr-B

EN 14700 :
E Co2

Durezza DOPO SALDATURA	HRC (20ºC)	48	
Durezza	HV (500ºC)	370	
Durezza	HV (600ºC)	360	
Durezza	HV (700ºC)	330	

Rivestimento RUTILE

Ø (mm)	L (mm)
2	300
2.5	350
3.2	450
4	450
5	450

Campo di impiego
Lega base cobalto tipo Stellite grado 12 con deposito resistente a shocks moderati.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 20/03/2020