

RIPORTO -- Elettrodo SMAW -- BASE COBALTO



172SB

Durezza

HRC
(20°C)

50

Ø
(mm)

L
(mm)

2.5

300

Durezza

HRC
(600°C)

38 - 40

3.2

350

4

350

5

450

AWS-ASME II C. SFA 5.13 :

ECoCr-B

EN 14700 :

E Co2

Rivestimento RUTILBASICO

Campo di impiego

Elettrodo con anima in lega tipo Stellite grado 12 con deposito resistente a shocks moderati.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 04/02/2022