

RIPORTO -- Elettrodo SMAW -- BASE FERRO



151A

DIN 8555 :
E3-UM-45-T

EN 14700 :
E ZFe3

WERKSTOFF n. :
1.2567

Durezza DOPO	HRC	40 - 45
SALDATURA	(20°C)	
Durezza DOPO	HRC	20 - 25
RICOTTURA 750-800°C		
Durezza DOPO TEMPRA	HRC	50
1100°C/OLIO		

Ø (mm)	L (mm)
-----------	-----------

2.5	350
3.2	350
4	450

Rivestimento RUTILE

Campo di impiego

Ricostruzione di lame e attrezzature per le lavorazioni a caldo dei metalli.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 22/12/2017