SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO

1405

AWS-ASME II C. SFA 5.28 :
ER 90 S-B9

EN-ISO 21952-A :
W CrMo9 1

Dopo PWHT 750-760ºC/2h

Resistenza	N/mm²	>620
Limite Elastico	N/mm²	>415
Allungamento (5d)	%	>17
Resilienza KV	J (20ºC)	>47

Ø (mm)	L (mm)
2	1000
2.4	1000
3.2	1000

Gas: Argon Puro

Campo di impiego
Saldatura di acciai bonificati al 9%Cr-1%Mo-V resistenti al creep fino a 650ºC.

Disponibilità magazzino: materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 21/06/2021