SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO

1019

AWS-ASME II C. SFA 5.5 :
E 8015-B8

EN-ISO 3580-A :
E CrMo9 B 42 H5

Dopo PWHT 740÷780ºC/2h

			Ø (mm)	L (mm)
Resistenza	N/mm²	>590	2.5	300
Limite Elastico	N/mm²	>460	3.2	350
Allungamento (5d)	%	>19	4	350
Resilienza KV	J (20ºC)	>34	5	450

Rivestimento BASICO

Campo di impiego
Saldatura di acciai al 9%Cr-1%Mo con massima resistenza ad ossidazione fino a 650ºC.

Disponibilità magazzino: materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 17/09/2021