

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Bassolegato



1019

Dopo PWHT 740÷780°C/2h

AWS-ASME II C. SFA 5.5 :

E 8015-B8

Resistenza	N/mm ²	>590	2.5	300
Limite Elastico	N/mm ²	>460	3.2	350
Allungamento (5d)	%	>19	4	350
Resilienza KV	J (20°C)	>34	5	450

EN-ISO 3580-A :

E CrMo9 B 42 H5

Rivestimento BASICO

Campo di impiego

Saldatura di acciai al 9%Cr-1%Mo con massima resistenza ad ossidazione fino a 650°C.

Disponibilità magazzino: materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 17/09/2021