SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO

1002T

			Ø (mm)	L (mm)
Resistenza	N/mm²	880 - 1080	2.5	300
Limite Elastico	N/mm²	>790	3.2	350
Allungamento (5d)	%	>16	4	350
Resilienza KV	J (-50ºC)	>47	5	450

AWS-ASME II C. SFA 5.5 :
E 12018-G

EN-ISO 18275-A :
E 79 5 Mn2Ni1CrMo B 4 2 H5

Rivestimento BASICO

Campo di impiego
Saldatura di acciai a grano fine ad alta resistenza fino a 1080 N/mm2.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 29/04/2020