SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO

1001

Resistenza	N/mm²	530 - 680
Limite Elastico	N/mm²	>460
Allungamento (5d)	%	>24
Resilienza KV	J (-50ºC)	>47

Ø (mm)	L (mm)
2.5	350
3.2	350
4	450
5	450

AWS-ASME II C. SFA 5.5 :
E 8018 - C3

EN-ISO 2560-A :
E 46 5 1Ni B 4 2 H5

Rivestimento BASICO

Campo di impiego
Saldatura di acciai a grano fine e bassolegati con Ni per applicazioni a basse temperature (-50ºC).

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 16/09/2020