

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Bassolegato



AWS-ASME II C. SFA 5.5 :
E 11018-M

Resistenza	N/mm ²	760 - 960
Limite elastico	N/mm ²	>690
Allungamento (5d)	%	>20
Resilienza KV	J (-40°C)	>47

Ø (mm)	L (mm)
2.5	350
3.2	350
4	450
5	450

EN-ISO 18275-A :
E 69 4 Mn2NiCrMo B 4 2

Rivestimento BASICO

Campo di impiego

Saldatura di acciaio bassolegato e ad elevato limite elastico tipo "T1 e NAXTRA 70".

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 07/02/2022