SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- ACCIAIO AL CARBONIO

1

Resistenza	N/mm²	520 - 640
Limite Elastico	N/mm²	>420
Allungamento (5d)	%	>20
Resilienza KV	J (0ºC)	>47

Ø (mm)	**L (mm)**
1.6	300
2	300
2.5	300
3.2	450
4	450
5	450

AWS-ASME II C. SFA 5.1 :
E 6013

EN-ISO 2560-A :
E 42 0 RR 12

Rivestimento RUTILE

Campo di impiego
Unioni estetiche e di facile esecuzione in piano ed angolo su acciaio al carbonio

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 13/02/2018