

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio al Carbonio



				Ø (mm)	L (mm)
AWS-ASME II C. SFA 5.1 : E 6013	Resistenza	N/mm ²	520 - 640		
	Limite elastico	N/mm ²	>420	1.6	300
	Allungamento (5d)	%	>20	2	300
	Resilienza KV	J (0°C)	>47	2.5	300
EN-ISO 2560-A : E 42 0 RR 12				3.2	450
				4	450
				5	450

Rivestimento RUTILE

Campo di impiego

Unioni estetiche e di facile esecuzione in piano ed angolo su acciaio al carbonio

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 13/02/2018