SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO

9S

Dopo PWHT 700ºC/1h

			Ø (mm)	L (mm)
Resistenza	N/mm²	580	2.5	350
Limite Elastico	N/mm²	480	3.2	350
Allungamento (5d)	%	22	4	450
Resilienza KV	J (20ºC)	120	5	450

Campo di impiego
Saldatura su acciai al carbonio e debolmente legati che lavorano a caldo - riporti lavorabili.

Applicazioni
Costruzione e riparazione di serbatoi per gas liquidi, recipienti e condotte in pressione, impianti di distillazione, segmenti di cilindri, guide di macchine. Ripristino di attrezzeria in acciaio usurata e stampi per materie plastiche.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 31/07/2017