

SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO



945FS

Resistenza	N/mm ²	480
Allungamento (5d)	%	16
Temperatura di fusione	°C	640 - 680

Ø
(mm)

1.5
2
3

Campo di impiego

Unioni tenaci a bassa temperatura
di legamento ed elevata
penetrazione per capillarità.

Tipo di lega: BARRETTA RIVESTITA

Disossidante: NON NECESSARIO

Applicazioni

Dissalatori, compressori, vibratori, condizionatori auto, conduttore acqua ed olio
anche a pressione e ad elevata temperatura, chincaglieria, bigiotteria, placchette
in metallo duro per lavorazioni a sbalzo, contatti elettrici.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 03/05/2016