

SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO



926FS

Resistenza	N/mm ²	500
Allungamento (5d)	%	18
Temperatura di fusione	°C	665 - 755

Ø
(mm)

1.5
2

Campo di impiego

Lega rivestita per la saldobrasatura su tutti i metalli escluso alluminio.

Tipo di lega: BARRETTA RIVESTITA

Disossidante: NON NECESSARIO

Applicazioni

Lame di seghe a nastro e circolari, meccanica di precisione, frigoriferi industriali, scambiatori di calore, rubinetteria. Industria alimentare.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 24/03/2022