

RIPORTO -- POLVERE OAW-PAW -- BASE NICHEL



Durezza	HV	200 - 250
Granulometria	µm	45 - 106
Temperatura di fusione	°C	1440

Campo di impiego

Riparti resistenti a corrosione ad alte temperature

Tipo impianto: PLASMA SPRAY

Applicazioni

Strati ancoranti per migliorare l'adesione di depositi ceramici. Rivestimenti intermedi per mitigare la discrepanza del coefficiente di dilatazione termica.

Strato di adesione resistente all'ossidazione e alla corrosione per altri rivestimenti applicati mediante spruzzatura termica.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 09/04/2021