

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Bassolegato



1002A

Resistenza	N/mm ²	770
Limite elastico	N/mm ²	690
Allungamento (5d)	%	20
Resilienza KV	J (-40°C)	60
Resilienza KV	J (20°C)	120

Ø
(mm)

L
(mm)

2.5	350
3.2	350
4	450
5	450

Campo di impiego

Unioni altoresistenti su acciai al carbonio e bassolegati ad alto limite elastico.

Applicazioni

Bracci di scavatori, travi portanti di carpenterie metalliche, carriponte, serbatoi, apparecchi a pressione, alberi, etc. Si consiglia il preriscaldamento ed il mantenimento a 50-150°C dei materiali base bassolegati (CrNiMo) e/o ad elevato tenore di carbonio.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 31/07/2017