

SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- RAME E SUE LEGHE



557S

Resistenza	N/mm ²	320
Limite Elastico	N/mm ²	170
Allungamento (5d)	%	27
Durezza	HB	120
Temperatura di fusione	°C	825 - 990

Ø
(mm)

L
(mm)

1.6

2

2.4

3.2

Campo di impiego

Giunzioni e ripresa di difetti di fusione. Accoppiamenti sottoposti a basse pressioni.

Applicazioni

Riparazione di difetti di fusione su getti in bronzo di varia natura, riporti su acciai, ghise ed acciai inossidabili nonché bronzi di tutti i tipi, ottoni a basso tenore di zinco ed alpaca. Ricariche antifrizione su valvole, supporti, guide, pattini, bronzine, perni, eccentrici in ferro o ghisa.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 13/06/2016