

SALDATURA -- FLUSSO SAW -- ACCIAIO AL CARBONIO



Corrente

=~ ±

**AWS-ASME II C. SFA 5.1 :**

E 6013

**EN-ISO 2560-A :**

E 42 0 RR 12

**Campo di impiego**

Unioni estetiche e di facile esecuzione in piano ed angolo su acciaio al carbonio

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 13/02/2018