SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO

D75

Resistenza	N/mm²	>520
Limite Elastico	N/mm²	>400
Allungamento (5d)	%	>30
Resilienza KV	J (20ºC)	>70

Ø (mm)	L (mm)
2	300
2.5	300
3.2	350
4	350
5	350

AWS-ASME II C. SFA 5.4 :
E309L-17

EN-ISO 3581-A :
E 23 12 L R 1 2

Rivestimento RUTILE

Campo di impiego
Saldature eterogenee tra acciaio al carbonio ed inossidabile tipo AISI 304 e 304L.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 17/03/2020