

# SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Inox Altolegato



**D75**

**AWS-ASME II C. SFA 5.4 :**  
E309L-17

**EN-ISO 3581-A :**  
E 23 12 L R 1 2

|                   |                   |      |
|-------------------|-------------------|------|
| Resistenza        | N/mm <sup>2</sup> | >520 |
| Limite elastico   | N/mm <sup>2</sup> | >400 |
| Allungamento (5d) | %                 | >30  |
| Resilienza KV     | J (20°C)          | >70  |

| Ø<br>(mm) | L<br>(mm) |
|-----------|-----------|
| 2         | 300       |
| 2.5       | 300       |
| 3.2       | 350       |
| 4         | 350       |
| 5         | 350       |

*Rivestimento RUTILE*

## Campo di impiego

Saldature eterogenee tra acciaio al carbonio ed inossidabile tipo AISI 304 e 304L.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 17/03/2020