

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Inox Altolegato

				Ø (mm)	L (mm)
 D57 AWS-ASME II C. SFA 5.4 : E347-17 EN-ISO 3581-A : E 19 9 Nb R 3 2	Resistenza	N/mm ²	>550		
	Limite elastico	N/mm ²	>350	2	300
	Allungamento (5d)	%	>30	2.5	300
	Resilienza KV	J (20°C)	>60	3.2	350
				4	350
				5	450

Rivestimento RUTILBASICO

Campo di impiego

Unioni di acciai inossidabili austenitici del tipo 18%Cr-8%Ni e stabilizzati al Nb.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 26/09/2017