SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO

942PV

			Ø (mm)
Resistenza	N/mm²	500	
Allungamento (5d)	%	17	-
Granulometria	µm	101 - 200	
Temperatura di fusione	ºC	650 - 710	

EN 1044 :
AG 105

EN-ISO 17672 :
Ag 140

EN-ISO 3677 :
B Ag40CuZnSn 650-710

Tipo di lega: POLVERE

Disossidante: KOY 864D, KOY 866D

Campo di impiego
Brasature su materiali soggetti ad azione corrosiva.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 04/04/2022