SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO

942PS

			Ø (mm)
Resistenza	N/mm²	500	
Allungamento (5d)	%	17	-
Granulometria	µm	101 - 200	
Temperatura di fusione	ºC	650 - 710	

EN-ISO 17672 :
Ag 140

Tipo di lega: PASTA

Disossidante: INCORPORATO NELLA LEGA

Campo di impiego
Brasature su materiali soggetti ad azione corrosiva.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 02/09/2016