SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO

938F

			Ø (mm)
Resistenza	N/mm²	410	
Allungamento (5d)	%	35	1.5
Temperatura di fusione	ºC	620 - 655	2
			3

EN 1044 :
AG 102

EN-ISO 3677 :
B Ag56CuZnSn 620-655

EN-ISO 17672 :
Ag 156

Tipo di lega: BARRETTA RIVESTITA

Disossidante: NON NECESSARIO

Campo di impiego
Unioni tenaci a bassa temperatura di legamento ed elevata penetrazione capillare.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 20/12/2016