

SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO



937

Resistenza	N/mm ²	480
Allungamento (5d)	%	35
Temperatura di fusione	°C	680 - 705

Ø
(mm)

EN 1044 :

AG 502

EN-ISO 17672 :

Ag 449

EN-ISO 3677 :

B Ag49ZnCuMnNi 680-705

Tipo di lega: NASTRO

Disossidante: KOY 864D, KOY 866D,
KOY ECOFLUX

Campo di impiego

Lega trimetallica per brasature altoresistenti di placchette in metallo duro.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 17/05/2021