SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME FOSFORO

925D

			Ø (mm)
Resistenza	N/mm²	250	
Allungamento (5d)	%	8	2
Temperatura di fusione	ºC	645 - 815	3

AWS-ASME II C. SFA A 5.8 :
B CuP3

EN 1044 :
CP 104

EN-ISO 17672 :
CuP 281a

Tipo di lega: BARRETTA

Disossidante: NON NECESSARIO

Campo di impiego
Lega autodecapante per la saldobrasatura al cannello del rame e sue leghe.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 15/03/2022