

SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO



929F

Resistenza

N/mm²

450

Temperatura di fusione

°C

660 - 705

Ø
(mm)

2

3

AWS-ASME II C. SFA 5.8 :

B_{Ag}-24

EN-ISO 3677 :

B-Ag50ZnCuMnNi

EN-ISO 17672 :

Ag 450

Tipo di lega: BARRETTA RIVESTITA

Disossidante: NON NECESSARIO

Campo di impiego

Lega rivestita per la saldobrasatura di metalli duri e materiali di difficile bagnabilità

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 28/02/2020