SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO CADMIO

922F

			Ø (mm)
Resistenza	N/mm²	450	
Allungamento (5d)	%	30	1.5
Temperatura di fusione	ºC	595 - 630	2
			3

EN 1044 :
AG 304

EN-ISO 3677 :
B-Ag40ZnCdCu-595/630

Tipo di lega: BARRETTA RIVESTITA

Disossidante: NON NECESSARIO

Campo di impiego
Saldobrasatura a bassissimo punto di fusione con elevato tenore d'argento.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 11/07/2006