

SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO CADMIO



922F

Resistenza	N/mm ²	450
Allungamento (5d)	%	30
Temperatura di fusione	°C	595 - 630

Ø
(mm)

1.5

2

3

EN 1044 :

AG 304

EN-ISO 3677 :

B-Ag40ZnCdCu-595/630

Tipo di lega: BARRETTA RIVESTITA

Disossidante: NON NECESSARIO

Campo di impiego

Saldobrasatura a bassissimo punto di fusione con elevato tenore d'argento.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 11/07/2006