SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO

921F/3

Resistenza	N/mm²	510
Allungamento (5d)	%	18
Temperatura di fusione	ºC	680 - 760

Ø (mm)

1.5
2
3

EN 1044 :
AG 108

EN-ISO 3677 :
B Cu40ZnAgSn 680-760

EN-ISO 17672 :
Ag 125

Tipo di lega: BARRETTA RIVESTITA

Disossidante: NON NECESSARIO

Campo di impiego
Lega ternaria rivestita per la saldobrasatura su tutti i metalli escluso alluminio.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 10/06/2016