SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME FOSFORO

**915L**

| | | | **Ø (mm)** |
|---|---|---|---|
| Resistenza | N/mm² | 700 | |
| Allungamento (5d) | % | 10 | 2 |
| Temperatura di fusione | ºC | 645 - 800 | 3 |

**AWS-ASME II C. SFA A 5.8 :**
BCuP5

**EN-ISO 3677 :**
B Cu 80 Ag P 650-800

**EN-ISO 17672 :**
CuP 284

*Tipo di lega:* BARRETTA

*Disossidante:* NON NECESSARIO

**Campo di impiego**
Barretta lucida per la saldobrasatura al cannello del rame puro.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 15/02/2021