

SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO CADMIO



916F

Resistenza	N/mm ²	420
Allungamento (5d)	%	14
Temperatura di fusione	°C	700 - 780

Ø
(mm)

1.2

1.5

2

Tipo di lega: BARRETTA RIVESTITA

3

Disossidante: NON NECESSARIO

Campo di impiego

Lega per brasatura al cannello su acciai al carbonio, bassolegati e inox, nichel, rame e sue leghe.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 11/07/2006