SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO

91

Resistenza	N/mm²	780
Limite Elastico	N/mm²	620
Allungamento (5d)	%	30
Resilienza ISO V	J (20ºC)	50

Ø (mm)	**L (mm)**
2.5	350
3.2	350
4	350
5	450

DIN 8556 :
E 21 10 3 R 26

Rivestimento RUTILE

Campo di impiego
Saldatura di acciai inossidabili tipo 18%Cr - 8%Ni - 3%Mo.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 26/09/2017