

SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME FOSFORO



914

EN-ISO 3677 :

B Cu91 PAg 650-820

Resistenza	N/mm ²	550
Allungamento (5d)	%	6
Temperatura di fusione	°C	645 - 825

Ø
(mm)

1.5
2
3

EN-ISO 17672 :

CuP 279

Tipo di lega: BARRETTA

Disossidante: NON NECESSARIO

Campo di impiego

Lega autodecapante per la saldobrasatura al cannello del rame puro.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 02/09/2016