SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO

89WR

AWS-ASME II C. SFA 5.4 :
E 410NiMo-16

EN-ISO 3581-A :
E 13 4 R 3 2

Dopo PWHT 580-620ºC/2h

Resistenza	N/mm²	>800
Limite Elastico	N/mm²	>600
Allungamento (5d)	%	>15
Resilienza KV	J (20ºC)	>50

Ø (mm)	L (mm)
2.5	300
3.2	350
4	450

Rivestimento RUTILE

Campo di impiego
Unioni su acciai inox tipo AISI 410NiMo.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 18/03/2020